

KIMBERLY-CLARK INAUGURA IL NUOVO IMPIANTO FOTOVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA PULITA PRESSO LO STABILIMENTO DI ROMAGNANO SESIA

Nell'ambito del suo impegno globale per la sostenibilità, Kimberly-Clark continua ad investire in nuovi impianti per la produzione di energia pulita e sostenibile all'interno dello stabilimento produttivo di Romagnano Sesia (NO).

Lo scorso 28 ottobre è stato avviato il nuovo impianto fotovoltaico, installato sul tetto dello stabilimento, su una superficie di circa **8000 mq**, per la produzione di energia elettrica.

L'installazione di questo impianto, costituito da 4334 pannelli solari, consentirà allo stabilimento di acquistare sempre meno energia dalla rete elettrica nazionale, utilizzando quindi energia solare più eco-compatibile. L'impianto infatti è dimensionato per produrre fino a 997 MWp di energia con una riduzione delle emissioni di CO2 fino a **550 tons** all'anno.

L'impianto è stato realizzato in tempi record: tre mesi, infatti, sono stati sufficienti per ottenere l'approvazione del progetto, completare i lavori e collaudare l'impianto. A riprova del fatto che il lavoro di squadra, la decisionalità ed il desiderio costante di migliorare ed ottenere risultati positivi, può trasformare qualsiasi progetto in un grande successo.

L'impianto fotovoltaico va ad unirsi all'impianto di co-generazione a ciclo combinato (Combined Heat and Power), inaugurato alla fine del 2008, che già aveva permesso all'azienda un controllo dei costi energetici dello stabilimento ed una riduzione delle emissioni globali di gas ad effetto serra.

L'impianto CHP, infatti, ha consentito la produzione di buona parte di energia elettrica (15 MWh) e della totalità del vapore (22 Ton/h), attraverso un processo di alta efficienza energetica.

L'utilizzo combinato dei due impianti riduce notevolmente la domanda di energia elettrica da parte di Kimberly-Clark dalla rete di distribuzione locale, rendendo tale capacità disponibile per altre aziende e per i residenti.

Accanto agli effetti positivi in termini energetici per la regione, i benefici derivanti dall'utilizzo dei due impianti sono rilevanti anche a livello ambientale: riduzione globale delle emissioni di gas serra.

Questo progetto contribuisce al raggiungimento dell'obiettivo che Kimberly-Clark si è ufficialmente posta: ridurre le emissioni globali di gas serra del 5% entro il 2015.

Lo stabilimento di Romagnano Sesia: storia e consumi energetici

Lo stabilimento Kimberly-Clark di Romagnano Sesia (NO), è uno dei due stabilimenti di produzione italiani ed uno dei più importanti in Europa per la *carta tissue*.

Il secondo si trova ad Alanno (PE), mentre la sede amministrativa italiana di Kimberly-Clark si trova a Torino. Lo stabilimento di Romagnano, aperto nel **1973**, occupa circa **300 dipendenti** e produce carta tissue a marchio *Scottex®* e *Kleenex®*.

Per Kimberly-Clark l'Italia è considerata un mercato centrale e strategico, nel quale si è investito e si continua ad investire molto. Nel **2001** Kimberly-Clark ha realizzato nello stabilimento di Romagnano nuovi impianti per implementare la tecnologia **UCTAD (Uncreped Through Air Dried)**, tecnologia di proprietà esclusiva di Kimberly-Clark, utilizzata per la produzione di carta igienica *Scottex®*, che ha consentito al prodotto di raggiungere livelli più elevati di consistenza e morbidezza.

La fabbricazione della carta è un processo produttivo caratterizzato da un elevato fabbisogno energetico. Ciò rappresenta una voce importante in termini di costi di produzione per il business tissue di Kimberly-Clark.

Lo stabilimento di Romagnano Sesia ha lavorato intensamente per un utilizzo efficiente dell'energia, ottimizzando i processi di produzione e raggiungendo un miglioramento graduale ma costante dell'efficienza energetica.

L'impianto di co-generazione nel **2008** ed il nuovo impianto fotovoltaico nel **2011**, costituiscono ulteriori importanti passi avanti nel cammino verso l'autonomia energetica.

Va ricordato, inoltre, che lo stabilimento di Romagnano ha ottenuto dal 1995 in poi alcune importanti certificazioni nell'ambito della sicurezza, della qualità e dell'ambiente:

1995: certificazione **ISO 9002** versione 1994

2003: certificazione **ISO 9001** versione 2000

2007: certificazione **OHSAS 18001**

2007: certificazione **FSC**

2009: certificazione **ISO 9001** versione 2008

2010: certificazione **ISO 14001**

2011: etichetta Europea ecologica **ECOLABEL**

Lo stabilimento di Romagnano Sesia in breve:

- *Aperto nel 1973*
- *Occupa circa 300 dipendenti*
- *Realtà importante per il contributo all'economia locale*
- *Produce carta tissue a marchio Scottex® e Kleenex®*
- *E' il più grande stabilimento Kimberly-Clark dell'Europa continentale per la produzione di carta tissue*

Kimberly-Clark è una società leader nei prodotti di largo consumo a livello internazionale. Kimberly-Clark Corporation ha un fatturato di 19,7 miliardi di dollari, attività in 36 paesi e 57.000 dipendenti nel mondo. I suoi prodotti nei settori tissue, personal care, e health care sono commercializzati in più di 150 paesi. Kimberly-Clark lavora per crescere in modo responsabile, con un continuo impegno nel promuovere sostenibilità a livello di risorse ambientali, umane ed economiche del pianeta. Con sede principale a Dallas (USA), in Italia ha due impianti di produzione: a Romagnano Sesia (No) e ad Alanno (Pe). In Italia Kimberly-Clark produce e distribuisce carta igienica, carta casa, tovaglioli e fazzoletti con i marchi Scottex®, Scottonelle® e Kleenex® e pannolini per bambini con il marchio Huggies®.

Per ulteriori informazioni:

TAKEAWAY COMMUNICATION

Corso Buenos Aires, 35

20124 MILANO

Tel. 02 92886800

Cell 338 8586138

Email: info@takeawaycommunication.it